

XMaker升级公告-V1.1.1

更新速览

- 1. AutoCAM 模块：加工工艺功能下新增球刀补开粗功能。
- 2. 机床仿真模块：新增机床仿真可随时修改刀长逻辑，新增机床仿真回退点划分逻辑。
- 3. 刀具模块：新增刀套碰撞检测仿真功能。
- 4. 部分功能优化，若干问题修复。

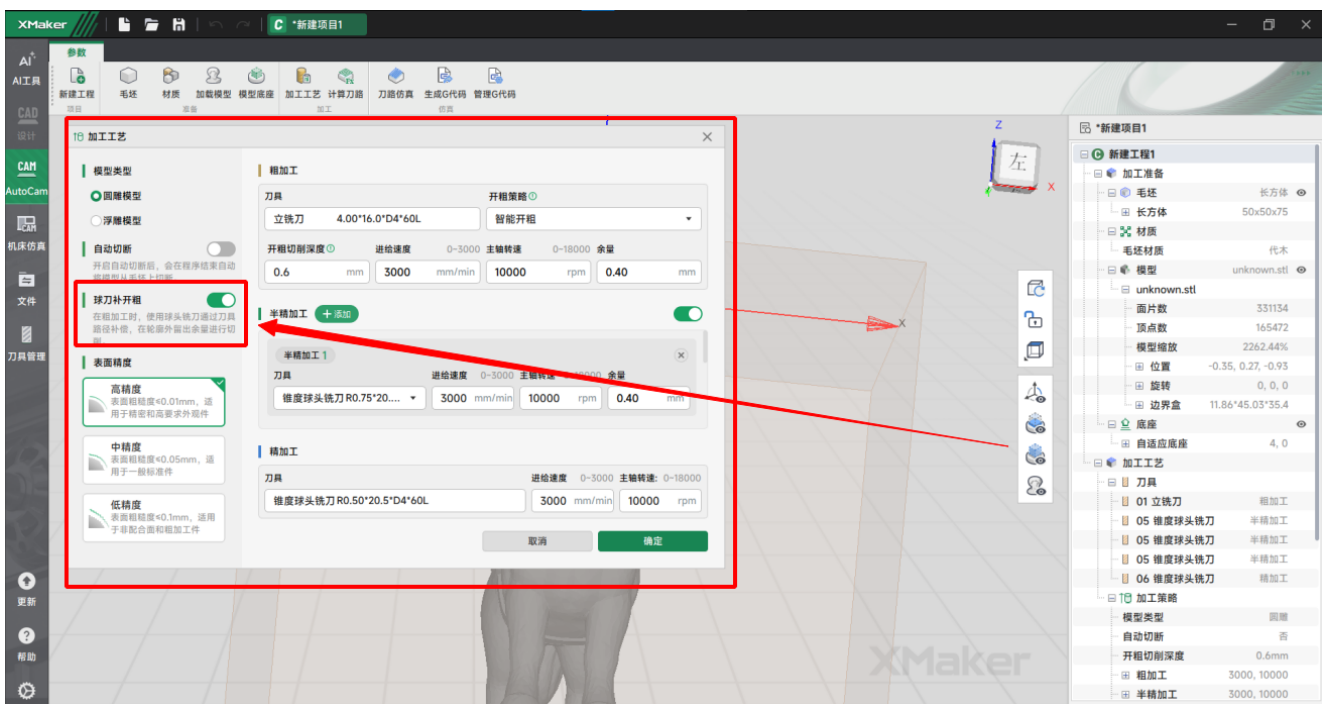
快速升级

- 1. 使用安装包：通过XMakerInstaller.exe系列安装包，快速安装即可使用。
- 2. 使用软件升级：点击主界面左下角【更新】按钮，在弹出的更新界面中点击【检查更新】按钮，之后按照界面提示下载最新软件升级即可。

详细更新内容

一、AutoCAM模块

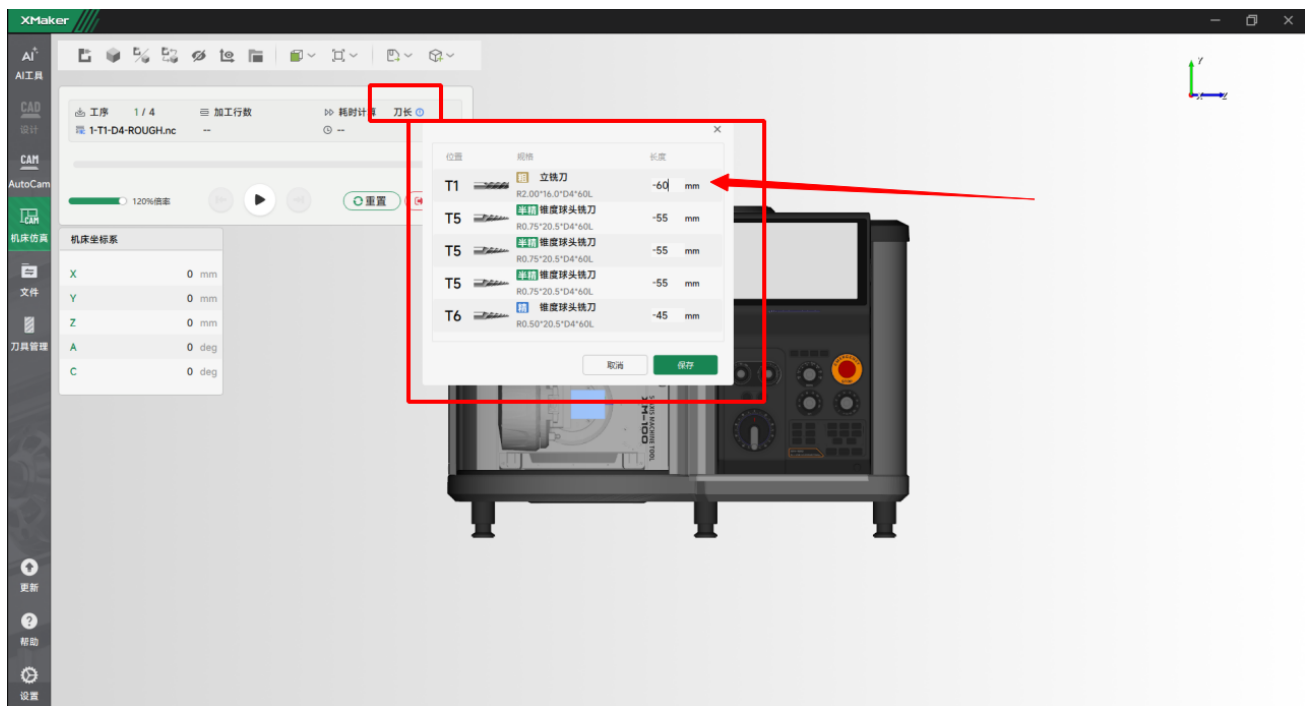
- 新增球刀补开粗功能：在进行模型加工工艺调整时，支持开启球头刀补开粗功能。



图一 【球头补开粗功能】

二、机床仿真模块

- 新增机床仿真修改刀长支持：在机床仿真模块处点击刀长，可修改相关加工刀具长度。

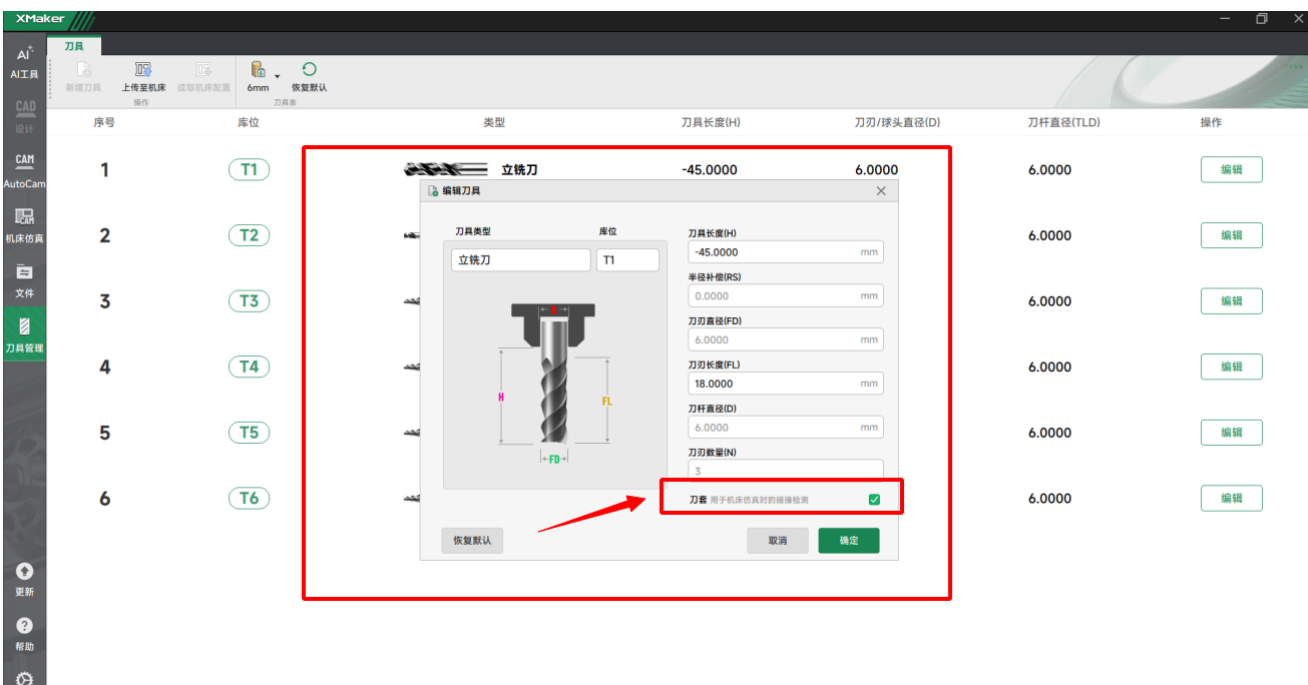


图二 【修改刀具长度功能】

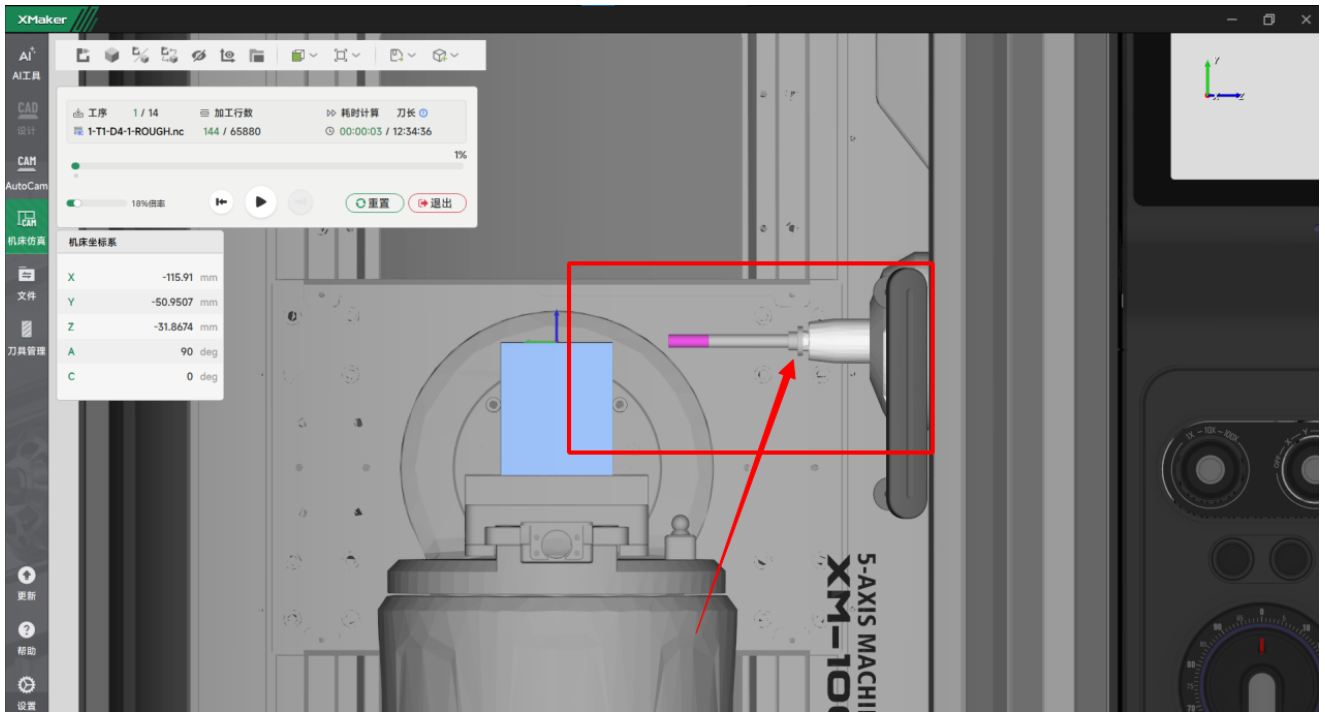
- 优化机床仿真和刀路仿真时间显示逻辑：针对两处仿真进度窗口的已耗时时间显示做出优化处理，表示从仿真开始的实际总耗费时间。

三、刀具模块

- 新增刀套碰撞检测仿真功能：针对五轴加工中心配有【刀套】的刀具，开启具有【刀套】刀具的碰撞检测功能。在刀具管理功能下点击编辑刀具开启该功能。



图三 【【刀套】刀具仿真的碰撞检测功能】



图四 【【刀套】刀具仿真示意图】

四、其他更新

- 调整机床仿真存档点划分逻辑
- 修复机床仿真低倍率重置过慢问题
- 修复机床仿真加载大毛坯闪退问题
- 修复机床仿真缩放机床模型卡死问题
- 修复若干已知问题，优化部分界面